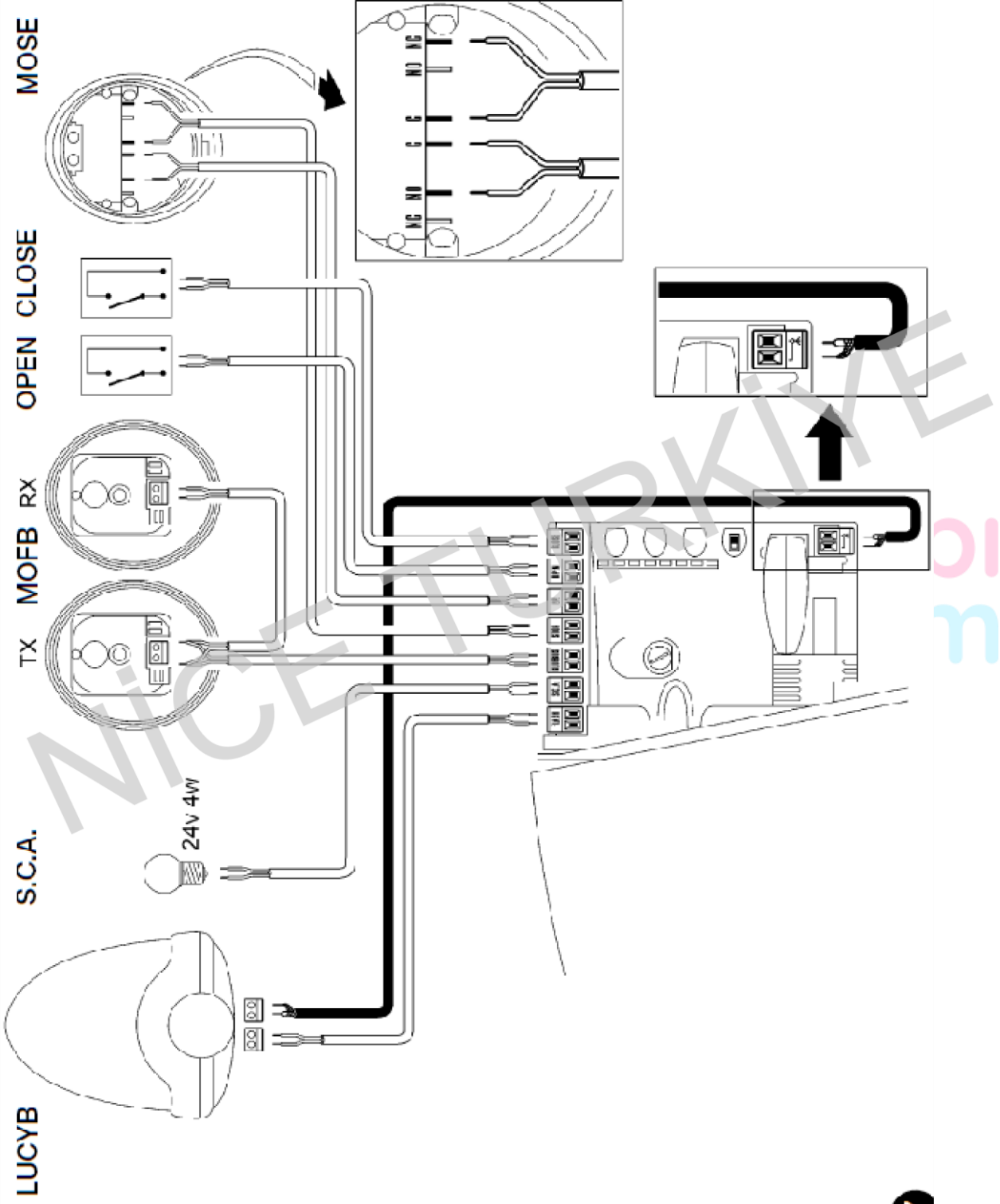
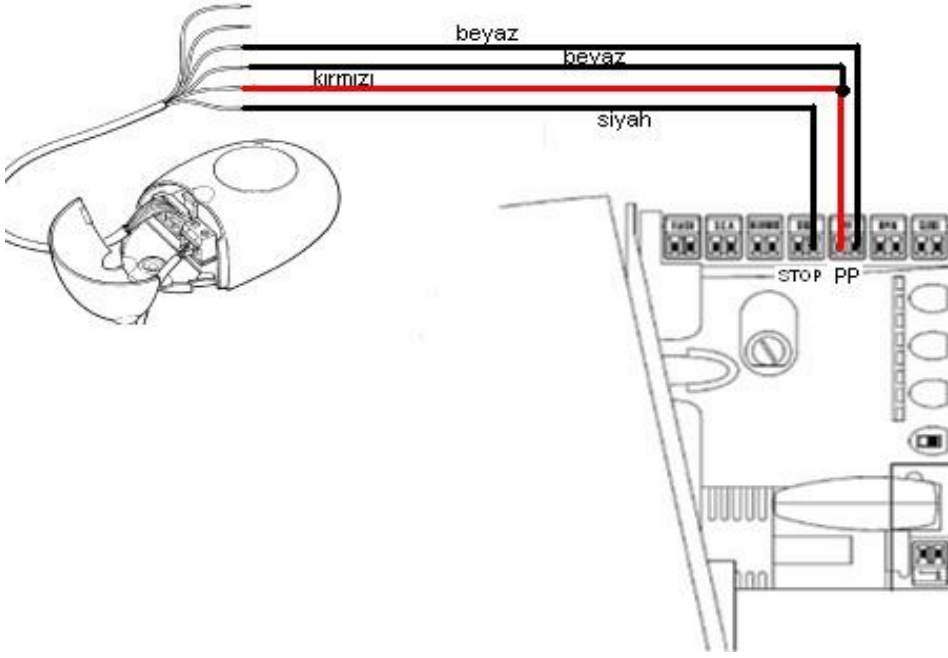


## Nice Run1800 Kullanma Kılavuzu

### ELEKTRİKSEL BAĞLANTI



Bağlantı yapılmayan hiçbir yere köprüleme yapmanıza gerek yok.  
Bağlantılarınızda Nice marka ürünleri kullanmanızda fayda vardır.  
**SMX2 Bağlantısı (Harici Kumanda Alıcısı)**



SMX2 bağlantısında dikkat edilmesi gereken durumlar;  
SMX2 den gelen Kırmızı, Siyah, beyaz, beyaz ve mor kabloları Stop ve PP klemensine bağlarıyoruz.  
Bağlantı şeması için yukardaki resme bakınız.



Siyah	Stop'un sağına
Kırmızı	PP nin soluna
Beyaz	PP nin soluna
Beyaz	PP nin sağına
Mor	BOŞ
Mor	BOŞ

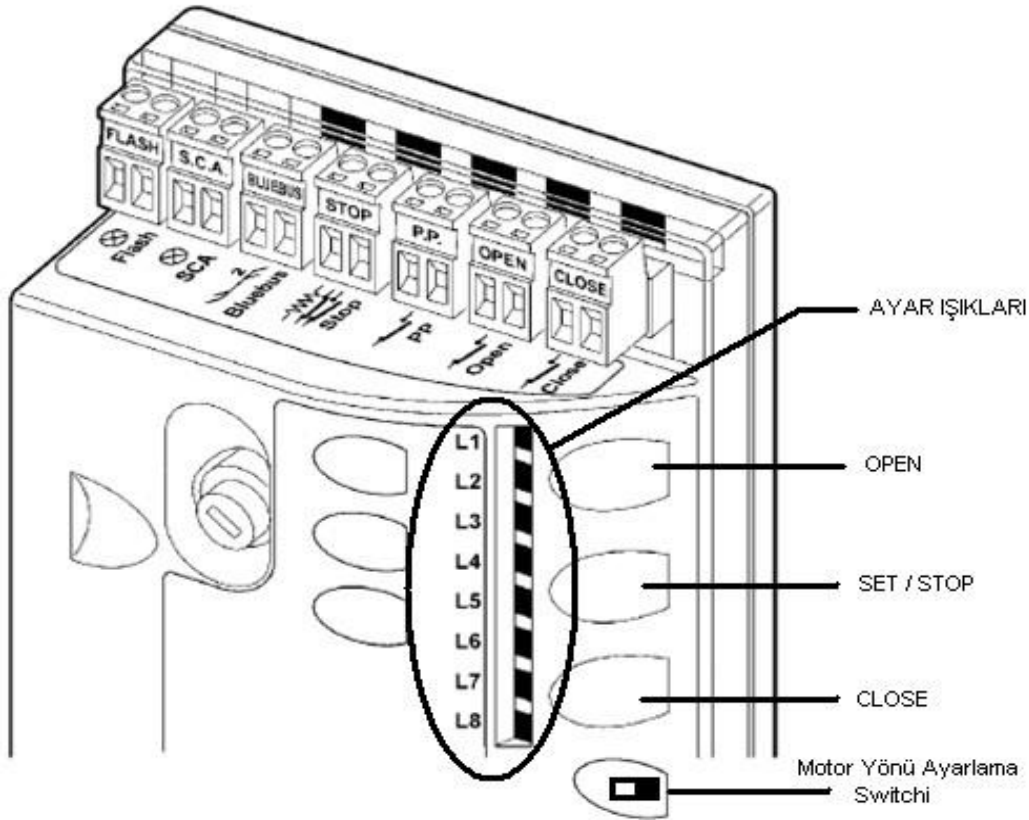
#### KLEMENSLERİN ANLAMI

- Flash** Flaşör bağlantısının yapıldığı klemensdir. 12 V lamba takılır.
- SCA** Lamba bağlantısı. Motor çalışırken sabit yanar. 24 V lamba  
Fotosel kablolarının bağlanacağı klemens. Bu Ürüne ICE MOFB model fotoselden başka Bluebus ka fotosel takılamaz.
- Stop** Durdurma buton bağlantısının yapıldığı klemens. Bağlantı NC kontak butonla yapılır.
- PP** Step by Step butonu bağlantısının yapıldığı klemens. Bağlantı NO kontak butonla yapılır.
- Open** Açma butonu bağlantısının yapıldığı klemens. Bağlantı NO kontak butonla yapılır **Close**  
Kapama butonu bağlantısının yapıldığı klemens. Bağlantı NO kontak butonla yapılır.

#### RUN 1800-2500 Programlama

Bütün bağlantıların bitmiş ve doğru olduğunu kontrol ediniz.  
Kapıyı motoru manuele olarak ortaya getirin ve Manueli kapatınız.  
Robus İlk Programlaması İki farklı evreden oluşur.

1. Evre üzerine takılan malzemelerin motora tanıtılması
2. Evre Motora yürüme boyunu tanıtmaktır.



## Programalama

- 1) Motora enerji verin.
- 2) Ayar ışıklarından L1 ve L2 ışıkları yanıp sönmeye başlayacaktır.
- 3) OPEN ve SET / STOP Butonlarına aynı anda basılı tutun.
- 4) L1 ve L2 ışıklarının yanıp sönmeye hızları daha da hızlanınca elinizi çekin.
- 5) Bir süre bekleyin ve L3 ve L4 ayar ışıklarının yanmasını bekleyiniz.
- 6) L3 ve L4 ışıkları yanıp sönmeye başladığında motor yürüme boyu tamdır.
- 7) SET / STOP ve CLOSE butonuna aynı anda basılı tutun.
- 8) Motor açılmaya doğru hareket edince elinizi çekin. Kapı tamamen açılacak ve ardından kapanacaktır. Motor açılmaya doğru hareket etmezse motoru durdurun ve elektriği kesin. Motor yönü ayarlama switchinin yönünü değiştirin. Hafızayı sıfırlayın ve sonra tekrar programlama işlemlerine başlayınız.
- 9) Kapı tamamen kapandı motor kart üzerindeki ayar ışıkları sönecektir.

## Fonksiyon Ayarlama

- 1) SET / STOP butonuna basılı tutun.
- 2) L1 ışığı yanıp sönmeye başlayınca elinizi çekin.
- 3) Motorun çalışmasını istediğiniz Fonksiyona OPEN ve CLOSE butonlarını kullanarak ışığı hareket ettiriniz. Aşağıda ışıkların anlamları yazmaktadır.

L1 Otomatik kapanma	L4 Kısmi açma
L2 Fotoselden geçtikten 5 sn sonra	L5 En üst seviyede ivme
L3 Her zaman kapat	L6 Flaşör 3 sn önce devrede
- 4) İstenilen fonksiyona gelince SET / STOP butonuna basarak fonksiyonu aktif edebilirsiniz.  
Eğer fonksiyon önceden aktif ettiyseniz tekrar deaktif edebilirsiniz.
- 5) Aktif edilen fonksiyon 20 saniye sonra kartın üzerinde sabit bir şekilde yanan ışık olarak kendini belli eder.

### Gelişmiş Ayarlama

- 1) SET / STOP butonuna basılı tutun.
- 2) L1 ışığı yanıp sönmeye başlayınca elinizi çekiniz.
- 3) Ayarını değiştirmek istediğiniz fonksiyona OPEN ve CLOSE butonlarını kullanarak geliniz Aşağıda ışıkların anlamları yazmaktadır. Boyalı bölgeler fabrika ayarlarıdır.

#### L1 Otomatik kapanma süresi

L1 5 saniye	L4 45 saniye
L2 15 saniye	L5 60 saniye
L3 30 saniye	L6 80 saniye

#### L2 Açma-Kapama Komut Fonksiyonları

L1 Aç-Dur-Kapat-Dur	L4 Ortak İşlem
L2 Aç-Dur-Kapat-Kapat	L5 Kapat
L3 Aç-Kapat-Aç-Kapat	L6 İnsan Var

#### L3 Sıkışma Hassasiyeti

L1 Çok Fazla Hassas	L4 Hassas
L2 Fazla Hassas	L5 Düşük Hassasiyet
L3 Orta Hassas	L6 Çok Düşük Hassasiyet

#### L4 Kapı Duruş Gösterge fonksiyonları

L1 Kapı aç gösterge fonksiyonu	L4 2.nci radyo komutu ile aktif
L2 Kapı kapalıysa "on"	L5 3.ncü radyo komutu ile aktif
L3 Kapı açksa "on"	L6 4.ncü radyo komutu ile aktif

#### L5 Motor Gücü Kontrolü

L1 40%	L4 80%
L2 50%	L5 100%
L3 60%	L8 Otomatik

#### L6 Kısmi Açma

L1 0.5 mt	L4 2 mt
L2 1 mt	L5 2.5 mt
L3 1.5 mt	L6 3 mt

- 4) Ayar değiştirilmek istenilen fonksiyona gelindiğinde SET / STOP butonuna basılı tutun.
- 5) SET / STOP butonuna basılarak, OPEN ve CLOSE butonlarına istenilen değere getirin
- 6) İstenilen değere geldiğinde elinizi tamamen çekin.
- 7) Bu programlama bitiminde kontrol ünitesinde bekleme ile ilgili herhangi bir ışık yanmaz.

### HAFIZA SIFIRLAMA (Fabrika Ayarlarına Dönüş)

\*\*\*\*\* Bu işlem yürüme boyunu ve üzerine takılan bütün üniteleride sistemeden siler. Bu işlem yapıldığında herşeyi tekrardan yapmanız gerekmektedir.

\*\*\*\*\* Bu işlem bütün Çalışma Fonksiyonları ve Gelişmiş ayarlamaları fabrika ayarlarına çevirir.

#### Hafıza Silme

- 1) OPEN ve CLOSE butonlarına aynı anda basılı tutun.
- 2) Ayar ışıklarının hepsi yanınca elinizi çekin. 3) Bütün fonksiyonlar silmiştir.